

Linia technologiczna
będąca zespołem urządzeń do obróbki i transportowania wyrobku

L.p.	Nazwa urządzenia
1	Podajnik wibracyjny WPD-1400/5-2P
2	Przesiewacz wibracyjny VEP3-2000/6 wraz z konstrukcją wsporczą U4
3	Przesiewacz wibracyjny VEP2-2000/6 wraz z konstrukcją wsporczą U3
4	Przenośnik taśmowy PTK-1000/35
5	Przenośnik taśmowy PTK-650/15 – 2 szt.
6	Przenośnik taśmowy PTK-1000/32
7	Przenośnik taśmowy PTK-650/25 łańdujący – 5 szt.

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Podajnik wibracyjny WPD-1400/5-2P	KP.WP.SS.1400.5.O.P.2P.D.S.T.-
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność: 350 t/h, • stacja przystosowana do regulacji wydajności w zakresie od 30 do 100% przy zastosowaniu przemiennika częstotliwości, • stacja wyposażona w podajnik wibracyjny dozujący typ WPD-1400/5-2P o poniższych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> ○ szerokość wewnętrzna rynny: 1400 mm, uwaga: podajnik będzie zabudowany pod istniejącym koszem zasypowym – konieczne wykonanie inwentaryzacji miejsca zabudowy podajnika; ○ długość wewnętrzna rynny: 5000 mm, uwaga: podajnik będzie podawał materiał do kruszarki udarowej klienta; w dniu wydania KIZ nie dysponujemy szczegółowymi danymi kruszarki – klient ma je przekazać (lub będzie można dokonać wizji lokalnej), jednakże należy zweryfikować zasyp do kruszarki i w przypadku kolizji powiadomić prowadzącego zlecenie, celem powiadomienia klienta, ○ kąt pracy: 5° - praca ze spadkiem, ○ podajnik wykonany w wersji otwartej, rynnowej, ○ podajnik wyposażony w wykładziny przeciwścierne: <ul style="list-style-type: none"> ○ dno: grubość 20 mm wykonane ze stali HTK900, ○ ściany boczne: 50 mm wykonane z płyty poliuretanowej (uwaga: tu zmiana w stosunku do zapisów oferty, ale pozwoli to ograniczać oklejanie się materiału w narożnikach podajnika – takie rozwiązanie już stosowaliśmy), ○ dno rynny wyposażone w układ amortyzacji uderzeń spadającego materiału (wkładka ze sklejki drewnianej o grubości 20 mm), ○ rodzaj i liczba napędów: przekładnia wibracyjna (2 szt. PW-160-16 – założona wielkość przekładni; należy zweryfikować po zaprojektowaniu urządzenia) z silnikiem elektrycznym przystosowanym do współpracy z przemiennikiem prądowym – 1 kpl., ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz, ○ moc: założona 30 kW (uwaga: po zaprojektowaniu urządzenia należy zweryfikować moc silnika elektrycznego), • podajnik wibracyjny zabudowany pod istniejącym koszem zasypowym Klienta, • podajnik wibracyjny posadowiony na podstawowej konstrukcji wsporczej, • podajnik posadowiony na amortyzatorach sprężynowych (na zasypie poprzeczny układ podparcia (np. 2 rzędy po 7 sprężyn typ 1273), na wysypie 2 * 4 sprężyny typ 1273) – ilość i rodzaj sprężyn należy zweryfikować po zaprojektowaniu urządzenia, • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> ○ czyszczenie powierzchni: strumieniowo-ścierne do 2 st. czystości, ○ malowanie 2 x podkład, 1 x farba nawierzchniowa o łącznej grubości 120 μm, ○ kolorystyka: urządzenie - zielony RAL6029, elementy BHP – żółty RAL1003, • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczej: ocynk, <p>uwaga: podajnik wibracyjny zostanie zamontowany pod istniejącym stałym koszem zasypowym (brak możliwości demontażu kosza); na etapie projektowania należy przewidzieć uzupełnienie kosza o blachy, które będą „wchodziły” w podajnik (tak żeby nie przesypywał się materiał); w związku z powyższym należy przewidzieć możliwość zamontowania / zdemontowania podajnika bez demontażu kosza (blachy wchodzące w podajnik będą to utrudniały).</p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przesiewacz wibracyjny VEP3-2000/6 wraz z konstrukcją wsporczą	KP.VE.SS.2000.6.P3.O.O.S.R/P.N.S.- KP.CM.SS.3W
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność sortowania w nadawie: 350 t/h, • przesiewacz pracujący w przeciwrzędzie, • kąt pracy: spadek 20°, • przesiewacz wykonany w wersji otwartej, • ilość pokładów sitowych: 3, • rodzaj pokładów sitowych: stal sprężynowa, o oczkach: <ul style="list-style-type: none"> ○ pokład górny o oczku kwadratowym 118 x 118 mm (średni rozdział ziarna: około 120 mm) sito spawane przykręcane, uwaga: rodzaj pokładu do potwierdzenia; ze względu na rodzaj materiału i wielkość oczka pokład sitowy może się przytykać; analizowany jest pokład perforowany lub gumowy; ○ pokład środkowy o oczku kwadratowym 63 x 63 mm (średni rozdział ziarna: około 63 mm) sito plecione napinane poprzecznie, ○ pokład dolny o oczku kwadratowym 32 x 32 mm (średni rozdział ziarna: około 30 mm) sito plecione napinane poprzecznie, • szerokość wewnętrzna przesiewacza: 2000 mm, • długość wewnętrzna przesiewacza: 6000 mm, • proces sortowania prowadzony na sucho, • przesiewacz posadowiony na podstawowej konstrukcji wsporczej: <ul style="list-style-type: none"> ○ konstrukcja wsporcza na płozach, ○ konstrukcja wsporcza wyposażona w pomost obsługowy z trzech stron oraz schody, ○ konstrukcja wsporcza wyposażona w: <ul style="list-style-type: none"> ○ układ rozprowadzania nadawy podawanej na przesiewacz (uwaga: podczas projektowania należy nawiązać do wysypu z przenośnika podającego nadawę i uzgodnić rozwiązania z konstruktorem przenośnika; zaleca się zastosowanie układu rozprowadzenia nadawy z półkami materiałowymi; nadawa powinna być podawana na jak najbliższej początku pokładu sitowego i być rozłożona na całą szerokość przesiewacza) ○ lej zsypany ○ zsuwnie frakcji wyjściowych (odsuwana głowica + przesyepy stacjonarne) • lej oraz zsuwnie wyłożone wykładziną przeciwścierną stalową HTK900 o grubości 8 mm lub wykładziną gumową – dotyczy wysypów – rozwiązanie do omówienia z prowadzącym zlecenie, • przesiewacz posadowiony na amortyzatorach sprężynowych (uwaga: należy dokładnie przeliczyć ilość i rodzaj amortyzatorów na zasypie i wysypie odpowiedniej do masy urządzenia), • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> ○ czyszczenie powierzchni: strumieniowo-ścierne do 2 st. czystości, ○ malowanie 2 x podkład, 1 x farba nawierzchniowa o łącznej grubości 120 μm, ○ kolorystyka: urządzenie - zielony RAL6029, elementy BHP – żółty RAL1003, • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczej: ocynk • rodzaj i liczba napędów: <ul style="list-style-type: none"> ○ elektromechaniczny, typ NWR - szt. 2, ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz ○ moc: 30 kW (moc założona, należy zweryfikować po zaprojektowaniu urządzenia) <p><u>uwagi ogólne dotyczące przesyepów i zsuwni – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przesiewacz wibracyjny VEP2-2000/6 wraz z konstrukcją wsporczą	KP.VE.SS.2000.6.P2.O.O.S.P.N.S.- KP.CM.SS.3W
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność sortowania w nadawie: do 210 t/h, • przesiewacz pracujący w przeciwprądzie, • kąt pracy: spadek 18°, • przesiewacz wykonany w wersji otwartej, • ilość pokładów sitowych: 2, • rodzaj pokładów sitowych: stal sprężynowa, o oczkach: <ul style="list-style-type: none"> ○ pokład górny o oczku kwadratowym 12,5 x 12,5 mm (średni rozdział ziarna: około 10 mm) sito plecione napinane poprzecznie, ○ pokład dolny o oczku kwadratowym 5 x 5 mm (średni rozdział ziarna: około 4 mm) sito plecione napinane poprzecznie, • szerokość wewnętrzna przesiewacza: 2000 mm, • długość wewnętrzna przesiewacza: 6000 mm, • proces sortowania prowadzony na sucho, • przesiewacz posadowiony na podstawowej konstrukcji wsporczej: <ul style="list-style-type: none"> ○ konstrukcja wsporcza na płozach, ○ konstrukcja wsporcza wyposażona w pomost obsługowy z trzech stron oraz schody, ○ konstrukcja wsporcza wyposażona w: <ul style="list-style-type: none"> ○ układ rozprowadzania nadawy podawanej na przesiewacz (uwaga: podczas projektowania należy nawiązać do wysypu z przenośnika podającego nadawę i uzgodnić rozwiązania z konstruktorem przenośnika; zaleca się zastosowanie układu rozprowadzenia nadawy z półkami materiałowymi; nadawa powinna być podawana na jak najbliższej początku pokładu sitowego i być rozłożona na całą szerokość przesiewacza) ○ lej zsypany ○ zsuwnie frakcji wyjściowych (odsuwana głowica + przesypy stacjonarne) lejek oraz zsuwnie wyłożone wykładziną przeciwiścierną stalową HTK900 o grubości 8 mm lub wykładziną gumową – dotyczy wysypów – rozwiązanie do omówienia z prowadzącym zlecenie, • przesiewacz posadowiony na amortyzatorach sprężynowych (uwaga: należy dokładnie przeliczyć ilość i rodzaj amortyzatorów na zasypie i wysypie odpowiedniej do masy urządzenia), • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> ○ czyszczenie powierzchni: strumieniowo-ścierne do 2 st. czystości, ○ malowanie 2 x podkład, 1 x farba nawierzchniowa o łącznej grubości 120 μm, ○ kolorystyka: urządzenie - zielony RAL6029, elementy BHP – żółty RAL1003, • zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczej: ocynk • rodzaj i liczba napędów: <ul style="list-style-type: none"> ○ elektromechaniczny, typ NWR - szt. 2, ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz ○ moc: 22 kW (moc założona, należy zweryfikować po zaprojektowaniu urządzenia) <p><u>uwagi ogólne dotyczące przesypów i zsuwni – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przenośnik taśmowy PTK-1000/35	KP.PT.SS.1000.35.O.K.P.G.R.J.ST.S.-
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność: 350 t/h, • szerokość taśmy: 1000 mm, • długość przenośnika: 35 m, • kąt pracy: do 16° (dostosowany do wysokości zasypu przesiewacza, zalecany 14° ze względu na uziarnienie materiału), • prędkość taśmy: 1,5 ÷ 1,8 m/s (dobrana do wydajności; min. 1,5 m/s), • konstrukcja nośna przenośnika wykonana w wersji kratownicowej z profili rurowych prostokątnych (profile zamknięte); <u>uwaga:</u> konstrukcja ocynkowana, należy wykonać otwory technologiczne, • przenośnik wykonany w wersji otwartej, • konstrukcja przenośnika bez pomostów obsługowych – bezpieczny dostęp do elementów przenośnika zapewni Zamawiający, • konstrukcja wsporcza przenośnika na płozach lub słupach stalowych, • przenośnik wyposażony w obustronne linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, • rodzaj taśmy: gładka, trzyprzekładkowa, • układ taśmy: nieckowy, trójkątnikowy, • bęben napędowy: beczkowaty, gumowany, • bęben zwrotny: beczkowaty, niegumowany, • za bębniem napędowym (na powrocie taśmy) należy wykonać łożyskowaną rolkę dociskową taśmy (zwiększenie kąta opasania bębna), • układ napinania: ręczny, śrubowy, • przenośnik wyposażony w skrobak nabębnowy (rodzaj skrobaka do uzgodnienia w związku z obecnymi problemami dotyczącymi skrobaków produkcji LMS) oraz zgarniak, • przenośnik wyposażony w zasyp oraz wysyp materiału (wysyp wyłożony wykładziną przeciwcierną stalową HTK900 o grubości 8 mm), <u>uwaga:</u> wysyp musi zostać połączony z zasypem rozprzewadzającym na przesiewacz, • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne: <ul style="list-style-type: none"> ○ elementy stalowe ocynkowane, • układy napędowe: <ul style="list-style-type: none"> ○ motoreduktor firmy Nord z hamulcem (może być przekładnia walcowa w korpusie płaskim), ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz, ○ moc: 30 kW (moc założona, należy zweryfikować na etapie projektowania urządzenia) <p><u>uwagi ogólne dotyczące przenośników taśmowych – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przenośnik taśmowy PTK-650/15 2 szt.	KP.PT.SS.650.15.O.K.P.G.R.J.ST.S.-
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność: 80 t/h, • szerokość taśmy: 650 mm, • długość przenośnika: 15 m, • kąt pracy: do 17° (dostosowany do zasypu kruszarki w przypadku pierwszego przenośnika; dostosowany do zasypu przenośnika PTK-1000/32 w przypadku drugiego przenośnika), • prędkość taśmy: 1,5 ÷ 1,8 m/s (dobrana do wydajności; min. 1,5 m/s), • konstrukcja nośna przenośnika wykonana w wersji kratownicowej z profili rurowych prostokątnych (profile zamknięte), <u>uwaga</u>: konstrukcja ocynkowana, należy wykonać otwory technologiczne, • przenośnik wykonany w wersji otwartej, • konstrukcja przenośnika bez pomostów obsługowych – bezpieczny dostęp do elementów przenośnika zapewni Zamawiający, • konstrukcja wsporcza przenośnika na płozach lub słupach stalowych, • przenośnik wyposażony w obustronne linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, • rodzaj taśmy: gładka, trzyprzekładkowa, • układ taśmy: nieckowy, trójkątny, • bęben napędowy: beczkowaty, gumowany, • bęben zwrotny: beczkowaty, niegumowany, • układ napinania: ręczny, śrubowy, • przenośnik wyposażony w skrobak nabębnowy (rodzaj skrobaka do uzgodnienia w związku z obecnymi problemami dotyczącymi skrobaków produkcji LMS) oraz zgarniak, • przenośnik wyposażony w zasyp oraz wysyp materiału (wysyp wyłożony wykładziną przeciwcierną stalową HTK900 o grubości 8 mm lub wykładziną gumową – do ustalenia), • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne: <ul style="list-style-type: none"> ○ elementy stalowe ocynkowane, • układy napędowe: <ul style="list-style-type: none"> ○ motoreduktor firmy Nord bez hamulca (może być przekładnia walcowa w korpusie płaskim), ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz, ○ moc: 5,5 kW (moc założona, należy zweryfikować na etapie projektowania urządzenia) <p><u>uwagi ogólne dotyczące przenośników taśmowych – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przenośnik taśmowy PTK-1000/32	KP.PT.SS.1000.32.O.K.P.G.R.J.ST. S.-
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność: 250 t/h, • szerokość taśmy: 1000 mm, • długość przenośnika: 32 m, • kąt pracy: do 16° (dostosowany do wysokości zasypu przesiewacza), • prędkość taśmy: 1,5 ÷ 1,8 m/s (dobrana do wydajności; min. 1,5 m/s), • konstrukcja nośna przenośnika wykonana w wersji kratownicowej z profili rurowych prostokątnych (profile zamknięte), <u>uwaga:</u> konstrukcja ocynkowana, należy wykonać otwory technologiczne, • przenośnik wykonany w wersji otwartej, • konstrukcja przenośnika bez pomostów obsługowych – bezpieczny dostęp do elementów przenośnika zapewni Zamawiający, • konstrukcja wsporcza przenośnika na płozach lub słupach stalowych, • przenośnik wyposażony w obustronne linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, • rodzaj taśmy: gładka, trzyprzekładkowa, • układ taśmy: nieckowy, trójkątnikowy, • bęben napędowy: beczkowaty, gumowany, • bęben zwrotny: beczkowaty, niegumowany, • za bębniem napędowym (na powrocie taśmy) należy wykonać łożyskowaną rolkę/bęben dociskowy taśmy (zwiększenie kąta opasania bębna), • układ napinania: ręczny, śrubowy, • przenośnik wyposażony w skrobak nabębnowy (rodzaj skrobaka do uzgodnienia w związku z obecnymi problemami dotyczącymi skrobaków produkcji LMS) oraz zgarniak, • przenośnik wyposażony w zasyp oraz wysyp materiału (wysyp wyłożony wykładziną przeciwcierną stalową HTK900 o grubości 8 mm), <u>uwaga:</u> wysyp musi zostać połączony z zasypem rozprowadzającym na przesiewacz, • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne: <ul style="list-style-type: none"> ○ elementy stalowe ocynkowane, • układy napędowe: <ul style="list-style-type: none"> ○ motoreduktor firmy Nord z hamulcem (może być przekładnia walcowa w korpusie płaskim), ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz, ○ moc: 22 kW (moc założona, należy zweryfikować na etapie projektowania urządzenia) <p><u>uwagi ogólne dotyczące przenośników taśmowych – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

1.	Typ	Przenośnik taśmowy PTK-650/25 5 szt. (przenośniki hałdujące)	KP.PT.SS.650.25.O.K.P.G.R.J.ST.S.-
2.	Charakterystyka techniczna urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • wydajność: <ul style="list-style-type: none"> ○ P4 - 100 t/h, ○ P5 - 60 t/h, ○ P7 - 60 t/h, ○ P8 - 60 t/h, ○ P9 - 140 t/h, • szerokość taśmy: 650 mm, • długość przenośnika: 25 m, • kąt pracy: 17°, • prędkość taśmy: 1,5 ÷ 1,8 m/s (dobrana do wydajności; min. 1,5 m/s), • konstrukcja nośna przenośnika wykonana w wersji kratownicowej z profili rurowych prostokątnych (profile zamknięte), <u>uwaga:</u> konstrukcja ocynkowana, należy wykonać otwory technologiczne, • przenośnik wykonany w wersji otwartej, • konstrukcja przenośnika bez pomostów obsługowych – bezpieczny dostęp do elementów przenośnika zapewni Zamawiający, • konstrukcja wsporcza przenośnika na płozach lub słupach stalowych, • przenośnik wyposażony w obustronne linkowe wyłączniki bezpieczeństwa, • rodzaj taśmy: gładka, trzyprzekładkowa, • układ taśmy: nieckowy, trójkątnikowy, • bęben napędowy: beczkowaty, gumowany, • bęben zwrotny: beczkowaty, niegumowany, • układ napinania: ręczny, śrubowy, • przenośnik wyposażony w skrobak nabębnowy (rodzaj skrobaka do uzgodnienia w związku z obecnymi problemami dotyczącymi skrobaków produkcji LMS) oraz zgarniak, • przenośnik wyposażony w zasyp, • materiał konstrukcyjny: stal S235JRG2 (St3S), • zabezpieczenie antykorozyjne: <ul style="list-style-type: none"> ○ elementy stalowe ocynkowane, • układy napędowe: <ul style="list-style-type: none"> ○ motoreduktor firmy Nord bez hamulca (może być przekładnia walcowa w korpusie płaskim), ○ zasilanie: 400 V, 50 Hz, ○ moc: 7,5 kW (moc założona, należy zweryfikować na etapie projektowania urządzenia) – można zastosować dwie wielkości przekładni uzależnione od wydajności danego przenośnika, <p><u>uwagi ogólne dotyczące przenośników taśmowych – patrz ostatnia strona KIZ</u></p>	

Kwestionariusz Informacyjny Środka Technicznego:

1.	Nazwa środka technicznego	Podajnik wibracyjny
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	WPD-1400/5-2P
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (brak: sprzęgła, kardana – 2 szt., sprężyn, przekładnia wibracyjna niekompletna)
5.	Przeznaczenie	dozowanie kruszywa na podajnik
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 30 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Kwestionariusz Informacyjny Środka Technicznego:
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	VEP3-2000/6
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (brak: kardana zewnętrznego – 1 szt., sprężyn, krat pomostowych)
5.	Przeznaczenie	przesiewanie kruszywa
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 30 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Przesiewacz wibracyjny wraz z konstrukcją wsporczą U3
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	VEP2-2000/6
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (brak: kardana zewnętrznego – 1 szt., sprężyn, krat pomostowych)
5.	Przeznaczenie	przesiewanie kruszywa
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 22 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Przenośnik taśmowy
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	PTK-1000/35
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (z całego zestawu jest jedynie podpora, płoza, zasyp oraz kompletny układ napędowy firmy NORD)
5.	Przeznaczenie	transportowanie kruszywa – 35m
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 22 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Przenośnik taśmowy – 2 szt.
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	PTK-650/15
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (brak: konstrukcji wsporczej, zabezpieczenia antykorozyjnego elementów stalowych „ocynku”, taśm transportowych, krążników, łożysk do bębnow)
5.	Przeznaczenie	transportowanie kruszywa – 15m
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 5,5 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Przenośnik taśmowy
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	PTK-1000/32
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (z całego zestawu jest jedynie podpora, płoza oraz kompletny układ napędowy firmy NORD)
5.	Przeznaczenie	transportowanie kruszywa – 32m
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 22 kW
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-

1.	Nazwa środka technicznego	Przenośnik taśmowy – 5 szt.
2.	Wytwórca	LMS Logistyka Materiałów Sypkich sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie
3.	Model, typ	PTK-650/25 - hałdujący
4.	Wyposażenie (osprzęt)	Niekompletne (brak: krążników, taśm transportowych)
5.	Przeznaczenie	transportowanie kruszywa – 25m
6.	Numer fabryczny	BRAK
7.	Rodzaj silnika	elektryczny 9,2 kW – 2 szt. elektryczny 5,0 kW – 3 szt.
8.	Rok produkcji	-
9.	Przebieg (liczba przepracowanych jednostek)	-